Программа «Станочник широкого профиля»

Аннотация рабочей программы дисциплины № 1 «Интегрированный курс (материаловедение, электротехника, допуски, посадки и технические измерения, чтение чертежей и схем)»

|  |  |
| --- | --- |
| Цели освоения  дисциплины | Повторение и углубленное изучение общетехнического курса |
| Содержание дисциплины | Материаловедение, электротехника, допуски, посадки и технические измерения, чтение чертежей и схем |
| Перечень ресурсов | * [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru/) — российская государственная библиотека * [www.elibrary.ru](http://www.elibrary.ru/) — научная электронная библиотека * Подключение к информационно-справочной системе «Гарант плюс» * www.mintrud.gov.ru * www.trkodeks.ru * www.oxtrud.narod.ru * При изучении дисциплины используются следующие программные средства: система дистанционного обучения разработанная АНО ДПО УЦ «Производственник», обучающе-контролирующая система «Олимпокс», лицензионная программа «Zoom» |
| Виды учебной работы | Консультации, лекции, самостоятельная работа |
| Форма текущего контроля  успеваемости | Опрос |
| Форма промежуточной  аттестации | Текущий |

Аннотация рабочей программы дисциплины № 2 «Специальный курс. Оборудование и технология выполнения работ по профессии»

|  |  |
| --- | --- |
| Цели освоения дисциплины | Изучение оборудований и технологий выполнения работ по профессии |
| Содержание дисциплины | Введение  Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма  Устройство, конструктивные особенности, правила применения универсальных и специальных приспособлений, сложного контрольно-измерительного инструмента и приборов  Геометрия, правила термообработки, заточки, доводки и установки нормального и специального режущего инструмента  Устройство, кинематические схемы, правила наладки и проверки на точность обслуживаемых станков  Технологический процесс станочной обработки деталей  Подъемно-транспортные средства, применяемые при обработке габаритных тяжелых деталей |
| Перечень ресурсов | * [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru/) — российская государственная библиотека * [www.elibrary.ru](http://www.elibrary.ru/) — научная электронная библиотека * Подключение к информационно-справочной системе «Гарант плюс» * www.mintrud.gov.ru * www.trkodeks.ru * www.oxtrud.narod.ru * При изучении дисциплины используются следующие программные средства: система дистанционного обучения разработанная АНО ДПО УЦ «Производственник», обучающе-контролирующая система «Олимпокс», лицензионная программа «Zoom» |
| Виды учебной работы | Консультации, лекции, самостоятельная работа, |
| Форма текущего контроля  успеваемости | Опрос |
| Форма промежуточной  аттестации | Текущий |

Аннотация рабочей программы дисциплины № 3 «Практическое обучение»

|  |  |
| --- | --- |
| Цели освоения дисциплины | Изучение приёмов и видов работ, предусмотренных квалификационными характеристиками по профессии |
| Содержание дисциплины | Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность  Устройство, правила подналадки и наладки станков различных типов  Обработка деталей на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках с применением различных режущих инструментов и универсальных приспособлений  Самостоятельное выполнение работ.  Квалификационная пробная работа |
| Перечень ресурсов | * [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru/) — российская государственная библиотека * [www.elibrary.ru](http://www.elibrary.ru/) — научная электронная библиотека * Подключение к информационно-справочной системе «Гарант плюс» * www.mintrud.gov.ru * www.trkodeks.ru * www.oxtrud.narod.ru |
| Виды учебной работы | Консультации, лекции, самостоятельная работа, |
| Форма текущего контроля  успеваемости | Опрос |
| Форма промежуточной  аттестации | Текущий |

Аннотация рабочей программы дисциплины № 4 «Проверка знаний»

Консультирование, тестирование (самоконтроль), квалификационный экзамен.