Программа «Станочник широкого профиля»

Аннотация рабочей программы дисциплины № 1 «Интегрированный курс (материаловедение, электротехника, допуски, посадки и технические измерения, чтение чертежей и схем)»

|  |  |
| --- | --- |
| Цели освоениядисциплины | Повторение и углубленное изучение общетехнического курса |
| Содержание дисциплины |  Материаловедение, электротехника, допуски, посадки и технические измерения, чтение чертежей и схем |
| Перечень ресурсов | * [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru/) — российская государственная библиотека
* [www.elibrary.ru](http://www.elibrary.ru/) — научная электронная библиотека
* Подключение к информационно-справочной системе «Гарант плюс»
* www.mintrud.gov.ru
* www.trkodeks.ru
* www.oxtrud.narod.ru
* При изучении дисциплины используются следующие программные средства: система дистанционного обучения разработанная АНО ДПО УЦ «Производственник», обучающе-контролирующая система «Олимпокс», лицензионная программа «Zoom»
 |
| Виды учебной работы | Консультации, лекции, самостоятельная работа |
| Форма текущего контроляуспеваемости | Опрос |
| Форма промежуточнойаттестации | Текущий |

Аннотация рабочей программы дисциплины № 2 «Специальный курс. Оборудование и технология выполнения работ по профессии»

|  |  |
| --- | --- |
| Цели освоения дисциплины | Изучение оборудований и технологий выполнения работ по профессии |
| Содержание дисциплины | Введение Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма Устройство, конструктивные особенности, правила применения универсальных и специальных приспособлений, сложного контрольно-измерительного инструмента и приборов Геометрия, правила термообработки, заточки, доводки и установки нормального и специального режущего инструментаУстройство, кинематические схемы, правила наладки и проверки на точность обслуживаемых станков Технологический процесс станочной обработки деталейПодъемно-транспортные средства, применяемые при обработке габаритных тяжелых деталей |
| Перечень ресурсов | * [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru/) — российская государственная библиотека
* [www.elibrary.ru](http://www.elibrary.ru/) — научная электронная библиотека
* Подключение к информационно-справочной системе «Гарант плюс»
* www.mintrud.gov.ru
* www.trkodeks.ru
* www.oxtrud.narod.ru
* При изучении дисциплины используются следующие программные средства: система дистанционного обучения разработанная АНО ДПО УЦ «Производственник», обучающе-контролирующая система «Олимпокс», лицензионная программа «Zoom»
 |
| Виды учебной работы | Консультации, лекции, самостоятельная работа, |
| Форма текущего контроляуспеваемости | Опрос |
| Форма промежуточнойаттестации | Текущий |

Аннотация рабочей программы дисциплины № 3 «Практическое обучение»

|  |  |
| --- | --- |
| Цели освоения дисциплины | Изучение приёмов и видов работ, предусмотренных квалификационными характеристиками по профессии |
| Содержание дисциплины |  Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность Устройство, правила подналадки и наладки станков различных типов Обработка деталей на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках с применением различных режущих инструментов и универсальных приспособлений Самостоятельное выполнение работ.Квалификационная пробная работа |
| Перечень ресурсов | * [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru/) — российская государственная библиотека
* [www.elibrary.ru](http://www.elibrary.ru/) — научная электронная библиотека
* Подключение к информационно-справочной системе «Гарант плюс»
* www.mintrud.gov.ru
* www.trkodeks.ru
* www.oxtrud.narod.ru
 |
| Виды учебной работы | Консультации, лекции, самостоятельная работа, |
| Форма текущего контроляуспеваемости | Опрос |
| Форма промежуточнойаттестации | Текущий |

Аннотация рабочей программы дисциплины № 4 «Проверка знаний»

Консультирование, тестирование (самоконтроль), квалификационный экзамен.