Настоящая программа предназначен для профессио­нальной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист бульдозера».

В программу включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по предметам общетехнического, специального курсов и практического обучения для профессиональной подготовки новых рабочих на 4-й разряд и по­вышения квалификации рабочих до 8-ого раз­ряда.

В конце сборника приведены список литературы и примерные экзаменационные билеты.

Продолжительность подготовки новых рабочих установлена 160 часов.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и производственные умения выше установленных квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих составляет половину срока подготовки новых рабочих и определяется учебным планом.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 01, раздел Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства (утв. постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30) (с изменениями от 12 октября 1987 г., 18 декабря 1989 г., 15 мая, 22 июня, 18 декабря 1990 г., 24 декабря 1992 г., 11 февраля, 19 июля 1993 г., 29 июня 1995 г., 1 июня 1998 г., 17 мая 2001 г., 31 июля 2007 г.).

Квалификационные характеристики, рабочие учебные, темати­ческие планы и программы для повышения квалификации включают требования к знаниям, умениям и содержанию обучения рабочих, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Обучение может проводиться как групповым, так и индивидуальным методами.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Куратор профессионального обучения на производстве должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполне­ния всех требований и правил охраны труда. С этой целью преподаватель теоретического и куратор профессионального обучения на производстве, помимо изу­чения правил и требований охраны труда, предусмотрен­ных программами, должны при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе обучения при производственной практике зна­чительное внимание уделять правилам безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном слу­чае.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после получения допуска к самостоятельной работе согласно внутренним локальным нормативным актам. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании теоретического и практического обучения проводится промежуточная аттестация обучающихся по проверке теоретических знаний и практических навыков. По результатам квалификационного экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство.

Квалификационные экзамены проводятся в соответ­ствии с Положением о порядке аттестации и присвоения квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах обучения. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке квалификационный экзамен кроме свидетельства, выдается соответствующее удостоверение.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что про­граммы будут выполнены полностью по содержанию и об­щему количеству часов.